TRACCIÓN 66

Eternity TECHNOLOGIES

Soluciones integrales en potencia motriz, energía y servicio técnico especializado

BATERÍAS DE PLOMO-ÁCIDO Y QUASAR

Tracción 66 impulsa la movilidad eléctrica industrial con tecnología confiable, innovación energética y un servicio técnico que maximiza la eficiencia y el rendimiento de cada operación.





SOBRE TRACCIÓN 66

Energía confiable para el movimiento industrial

Somos una empresa con raíces familiares y presencia regional, especializada en soluciones energéticas para la operación logística moderna. Nuestra unidad de baterías de tracción representa un eje estratégico dentro del ecosistema de Tracción 66, ofreciendo tecnologías de alto rendimiento que combinan eficiencia, seguridad y durabilidad.

Con el respaldo de marcas líderes como Eternity Technologies y BSL Batteries, desarrollamos soluciones para todo tipo de flotas eléctricas: desde equipos logísticos y demás vehículos industriales, hasta plataformas de trabajo y aplicaciones de uso intensivo.

Evolucionamos hacia un modelo integral que incorpora:

- **Baterías industriales:** Plomo-ácido tubular, gel, nano carbono y tecnologías estacionarias.
- **Servicio técnico especializado:** Mantenimiento, calibración, instalación y regeneración.
- **Laboratorio de tecnología propio:** Diagnóstico de desempeño y trazabilidad energética.
- **Tornería industrial:** Fabricación y reacondicionamiento de componentes críticos.
- **Gestión de stock y entrega inmediata en toda la región.**

Impulsamos la eficiencia energética y la continuidad operativa con soluciones adaptadas a los desafíos reales de la industria.

BATERIAS INDUSTRIALES

Sistemas energéticos de alta eficiencia

En Tracción 66 sabemos que la confiabilidad no se improvisa. Por eso, trabajamos con Eternity Technologies, referente mundial en innovación, rendimiento y durabilidad en sistemas de energía industrial.
Nuestra línea de baterías de alta eficiencia está diseñada para garantizar autonomía, seguridad y continuidad operativa en contextos logísticos exigentes.

Cada tecnología está orientada a distintos usos: tracción intensiva, respaldo energético, almacenamiento estacionario y operación en condiciones extremas.

BENEFICIOS DE LA LÍNEA

- Certificación y estándares internacionales IEC, DIN y BS.
- Alta eficiencia energética, durabilidad y seguridad operativa.
- Bajo mantenimiento o libre de mantenimiento según modelo.
- Amplia compatibilidad con flotas y aplicaciones logísticas modernas.
- Respaldo técnico local + trazabilidad completa de cada batería.

Plomo-Ácido Tubular – DIN/BS

Baterías de plomo-ácido ventiladas de alto rendimiento. Son la solución ideal para aplicaciones de tracción intensiva que requieren robustez, confiabilidad y larga vida útil.



Caracteristicas

- Baterías de plomo-ácido con electrolito líquido.
- Capacidad para la gama de los productos DIN: 100 – 1550Ah.
- Capacidad para la gama de los productos BS: 84 – 1296Ah.
- La funda tubular no tejida ayuda a retener la materia activa y aumentar al máximo el rendimiento.
- Moderno diseño tubular para maximizar el plomo activo.
- El último diseño de separador ofrece un mayor volumen de ácido y aumenta la circulación de electrolito.
- Terminales completamente aislados.

Aplicaciones

- Carretillas y plataformas elevadoras.
- Vehículos eléctricos.
- Máquinas de limpieza.
- Tractoras de arrastre.

QUASAR Nano Carbono



La tecnología QUASAR incorpora nanotubos de carbono que mejoran la conductividad eléctrica, reducen la resistencia interna y extienden significativamente la vida útil.

Caracteristicas técnicas destacadas

QUASAR utiliza la tecnología de placa positiva de tubo fino. Las ventajas son:

- Permite descargas elevadas debido al aumento de material activo en la superficie.
- Mayor densidad de energía frente a PZS.
- Mayor utilización de la materia activa frente a PZS.
- Placa de tubo fino con mayor grosor de tejido.

Placa negativa

La placa negativa de QUASAR utiliza la tecnología de nanotubo de carbono. Los nanotubos de carbono aumentan la capacidad de carga rápida de las placas negativas. Funcionan como conductores de la corriente de carga y aceptan carga fácilmente con poca resistencia.
Las ventajas son:

- Permite descargas elevadas debido al aumento de material activo en la superficie.
- Mayor densidad de energía frente a PZS.
- Mayor utilización de la materia activa frente a PZS.

GAMA DE BATERÍAS DISPONIBLES

QUASAR NANO CARBONO

Separador

QUASAR utiliza un separador de resina fenólica líder en el mercado, fabricado en Alemania. A diferencia del separador PZS estándar, este se utiliza por las exigencias operacionales del producto QUASAR.
Las ventajas son:

- Mayor porosidad, lo que conlleva un mayor volumen de electrolito y, por consiguiente, mayor densidad de energía.
- Menor resistencia interna.
- Excelente resistencia a la oxidación.

Aplicaciones

- Aplicaciones VNA.
- Almacenamiento en frío.
- Picos de actividad estacional.
- Equipo de apoyo terrestre.
- Industria pesada.
- Altas cargas parasitarias.
- Aplicaciones AGV.
- Aplicaciones de multi-turno: 24 horas al día, 7 días a la semana.



OPzV Estacionaria GEL
Respaldo Energético

Baterías estacionarias de gel con tecnología tubular de alta densidad, ideales para aplicaciones críticas que requieren disponibilidad continua, estabilidad energética y mínima intervención.



Incluye:

- **Placa positiva:** Diseño tubular de alta densidad de energía con baja aleación de antimonio para intervalos de relleno prolongados.
- **Terminal:** Mantiene un sellado hermético incluso cuando las placas se expanden y crecen durante la vida del elemento.
- **Envase y Tapa:** Fabricados a partir de acrilonitrilo-butadieno-estireno (ABS), que es durable y resistente al calor.
  Opción ignífuga UL94-V0 también disponible.
- **Placa negativa:** Empresa líder en el diseño de la placa negativa.
- **Válvula de despresurización:** Diseñada para abrirse a una presión específica y liberar el gas hidrógeno de forma segura.
- **Electrolito:** Con base de sílice y en forma de gel, no tiene pérdidas de agua y, por lo tanto, no necesita mantenimiento.
- **Separador:** De alta porosidad y resistencia a la corrosión, lo que garantiza máxima capacidad durante la vida útil del elemento.

GAMA DE BATERÍAS DISPONIBLES

OPZV ESTACIONARIA GEL

Caracteristicas

- Alta densidad de energía.
- Diseño robusto de placa positiva tubular, cumpliendo con norma DIN 40742.
- Bajo nivel de autodescarga: hasta 2 años de almacenamiento sin necesidad de recarga.
- Temperatura de funcionamiento: -20 °C a +55 °C.
- 20 años de vida en flotación a 20 °C (68 °F).
- Diseño según EUROBAT: Larga vida >12 años.
- Totalmente reciclable con baja huella de CO_2.

Aplicaciones

- Sistemas de tráfico/ Sistemas UPS.
- Iluminación de emergencia.
- Conmutación eléctrica.
- Telecomunicaciones/ Estaciones de telefonía móvil.



GEL Semi-Tracción
Monoblocs VRLA
Deep Cycle

Las baterías GEL de Semi-Tracción de Eternity Technologies están diseñadas para aplicaciones cíclicas exigentes, ofreciendo alto rendimiento, fiabilidad y cero mantenimiento. Su tecnología VRLA con electrolito gelificado asegura operación limpia, segura y estable incluso en condiciones severas, con una vida útil prolongada y excelente comportamiento en ciclos profundos.



Caracteristicas

- Tecnología GEL VRLA sin mantenimiento: no requieren rellenado durante toda la vida útil.
- Alto rendimiento cíclico: hasta 700 ciclos según DIN EN 60254-1 / IEC 254-1.
- Excelente desempeño bajo altas corrientes y condiciones de trabajo extremas.
- Baja autodescarga: pueden almacenarse hasta 2 años sin recarga.
- Válvula de seguridad patentada de alta calidad.
- Capacidades: 45Ah a 240Ah (C5).
- Diseño robusto, reciclable y de larga vida útil.
- Cumple normas internacionales EN60254-1 e IEC254-1.

GAMA DE BATERÍAS DISPONIBLES

GEL SEMI-TRACCIÓN MONOBLOCS VRLA DEEP CYCLE

Aplicaciones

- Vehículos eléctricos.
- Plataformas de trabajo.
- Máquinas de limpieza.
- Sillas de ruedas.
- Equipos logísticos.



Monoblocs Ciclo Profundo QUASAR

Tecnología de nanotubos de carbono QUASAR



FLUIDO

Eternity Technologies utiliza el líquido patentado "Carbon Nano Tube Fluid" en un proceso específico de ensamblado de baterías.

NANO TUBE

Crea una red de nanotubos individuales que permite que los electrones fluyan con una resistencia mínima. Además, refuerzan las placas, añadiendo resistencia y durabilidad.

Resultado en:

- **Mayor rendimiento.**
- **Mejora de la aceptación de la carga.**
- **Aumento de la vida útil de los ciclos.**
- **Funcionamiento en estado de carga parcial (PSOC).**
- **Mejora de los rangos térmicos operativos.**

GAMA DE BATERÍAS DISPONIBLES

MONOBLOCKS CICLO PROFUNDO QUASAR

Caracteristicas

- Sin mantenimiento: no es necesario rellenar agua.
- Ultra eficiencia energética gracias a su baja resistencia.
- Temperaturas de funcionamiento reducidas que aumentan la vida útil de la batería (hasta 1000 ciclos).
- Ahorro de costes gracias a la mayor eficiencia.
- Recarga hasta 2 veces más rápida.
- Aumento de la vida útil de 12 a 15 años.
- Permite la carga de oportunidad para entornos con uso intensivo y no lineal.
- Adecuada para temperaturas extremas.

Aplicaciones

Adecuada para todas las aplicaciones de energía motriz, de ocio, solar y aplicaciones de energía de red:


Vehículos eléctricos.


Sillas de ruedas.


Plataformas de trabajo.


Inversor doméstico.


Sistemas de tráfico/
Sistemas UPS.


Telecomunicaciones.


Iluminación de
emergencia.


Caravanas/Autocaravanas
RV's.


Marítimo.


Solar.


Energía renovable.

PLOMO-ÁCIDO VS. LITIO INDUSTRIAL

PARÁMETRO	BATERÍAS DE PLOMO-ÁCIDO	BATERÍAS DE IONES DE LITIO
N° de turnos con una batería	1	Hasta 3
Tiempo de carga	8 horas	2-3 horas
Cobrar por cargar	Es posible, pero la duración de la batería se reduce drasticamente	Carga de tan sólo 5-10 minutos siempre que sea posible
Riesgos para la salud y seguridad	Alta	Bajo
Regar batería	Yes	No admite
Coste de mantenimiento	Alta	Alta
Duración de la batería	~1500 ciclos	3500 ciclos
Infraestructura eléctrica	Utilizar los existentes	Puede necesitar actualización
Coste de sustitución	Alta	Bajo
Eficiencia energética	Bajo	Alta
Coste de la electricidad	Alta	Más bajo ahorre hasta 309 gracias a su alta eficiencia energética
Coste total de propiedad	Alta	Bajo
Respetuoso medio ambiente	No	Yes

POR QUÉ ELEGIRNOS

Ahorro económico inteligente

Venta o alquiler de equipos reacondicionados con hasta 60% menos de costo que nuevos.

Disponibilidad inmediata

Sin esperas de fabricación o importación. Time to market un 75% superior.

Sustentabilidad y economía circular

Reducción de huella de carbono y reutilización de activos industriales.

Control de calidad y reacondicionamiento

Equipos europeos con trazabilidad y estándares Lisman Forklifts.

Soporte postventa inmediata

Brindamos cobertura integral con servicio técnico inmediato, repuestos originales y alternativos homologados con seguimiento permanente minimizando operación con demoraspermanente minimizando operacion con demoras.

Relación precio-rendimiento imbatible

Flotas mixtas (nuevas + reacondicionadas) con máximo retorno operativo.

¿Listos para dar el próximo paso?

Contáctanos y descubrí cómo Tracción 66 puede optimizar la energía de tu operación.

www.traccion66.com.ar

comercial@traccion66.com.ar

+54 9 11 3019-8722 (Comercial)

Calle 5 #1750.
Parque Industrial Pilar.
Pilar, Buenos Aires (Argentina)

Linkedin

Instagram

Escaneá el código y conectá directamente



TRACCIÓN 66

Impulsamos el futuro de la movilidad industrial con energía confiable, tecnología precisa y un servicio que nunca se detiene.